

ภูมิปัญญาชาวบ้านการทำเครื่องเรือนจากไม้แปรรูป

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อ นายโกศล หงษ์ทอง

วันเดือนปีเกิด 25 พฤษภาคม 2514

ที่อยู่ 87 หมู่ 2 ต.กุดน้ำใส อ.พนมไพร จ.ร้อยเอ็ด

ประวัติการศึกษา จบการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ สาขาช่างไฟฟ้า จากวิทยาลัยเทคนิคยโสธร

ประเภทของผลิตภัณฑ์ไม้

สามารถแบ่งประเภทของผลิตภัณฑ์ไม้ตามลักษณะการติดตั้งเป็น 3 กลุ่มหลักๆ คือ

1. ผลิตภัณฑ์ไม้ติดตั้งกับที่ (Built-in furniture หรือ Fixed furniture) ออกแบบเพื่อติดตั้งสำหรับพื้นที่ใดพื้นที่หนึ่งเป็นการเฉพาะ ยากที่จะเคลื่อนย้ายและติดตั้งใหม่ ซึ่งมีความแข็งแรงสูงมาก มีรูปแบบเฉพาะตัว หรูหรา (Elegance) เป็นเอกเทศ (Unique) และช่วยป้องกันการสะสมตัวของฝุ่นได้เป็นอย่างดี แต่แทบจะไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้อีกเลยหากมีการย้ายที่อยู่ และมีราคาแพง

2. ผลิตภัณฑ์ไม้ลอยตัว (Movable furniture หรือ Loose furniture) ออกแบบมาให้สามารถเคลื่อนย้ายได้ โดยจะผลิตสำเร็จที่โรงงานเฟอร์นิเจอร์แล้วนำมาวางในหน่วยงาน ลูกค้าสามารถเลือกรูปแบบและประโยชน์ใช้สอยได้จาก ตัวอย่างที่มีอยู่จริงในร้านค้าได้ มีราคาถูกกว่าเฟอร์นิเจอร์ติดตั้งกับที่ แต่จะพบปัญหาเรื่องการสะสมตัวของฝุ่น

3. ผลิตภัณฑ์ไม้ที่สามารถถอดประกอบได้ (Knock down furniture) เป็นการรวมเอาข้อดีของเฟอร์นิเจอร์ทั้งสองระบบแรกเข้าด้วยกัน โดยมีลักษณะเหมือนกับเฟอร์นิเจอร์ติดตั้งกับที่ ในขณะที่มีการผลิตที่เกือบจะสำเร็จรูปจาก โรงงาน เพียงแต่นำมาติดตั้งประกอบด้วยช่างผู้ชำนาญงาน และใช้เวลาไม่นานนัก ทำให้ลดปัญหาเรื่องฝุ่นไม้ และกลิ่นสีใน หน่วยงานได้เป็นอย่างดีมีราคาถูก แต่อายุการใช้งานต่ำ

ขั้นตอนการทำ

ขั้นตอนที่ 1 ตัดไม้แบบหยาบ โดยนำไม้แปรรูปที่อัดน้ำยา และอบแห้งแล้วนำมาตัดขนาดเป็นท่อนๆ

ขั้นตอนที่ 2 ไล่ไม้และขึ้นรูปไม้ตรง นำไม้แปรรูปที่ได้จากการตัดมาไล่ทำให้เรียบร้อย และเป็นการปรับขนาดไม้ให้ใกล้เคียงกับชิ้นงานที่ต้องการแล้วจึงนำไปเข้าเครื่องไส

ขั้นตอนที่ 3 ตัดตามแบบเป็นชิ้นงาน เป็นการตัดขนาดตามแบบของชิ้นงาน หลังจากที่ได้ชิ้นงานได้ผ่านขั้นตอนการขึ้นรูป

ขั้นตอนที่ 4 เจาะรูเดือยและทำเดือย โดยนำไม้ที่ผ่านขั้นตอนการตัดขนาดมาเจาะรู หรือทำเดือยเพื่อเป็นส่วนยึดกันระหว่างชิ้นงาน

ขั้นตอนที่ 5 ประสานไม้ โดยนำไม้ที่ผ่านขั้นตอนการไสปรับหน้ามาอัดประสานด้วยเครื่องอัดประสานให้ เป็นแผ่น โดยใช้กาวเป็นตัวเชื่อม

ขั้นตอนที่ 6 ขัดให้เรียบ โดยนำชิ้นงานมาขัดด้วยเครื่องขัดเพื่อรบรอยไสให้เรียบ

ขั้นตอนที่ 7 ชุบน้ำยา ชิ้นส่วนของเฟอร์นิเจอร์ที่ทำเสร็จแล้ว จะนำมาชุบน้ำยาเพื่อป้องกันมอดเจาะทำลายเนื้อไม้

ขั้นตอนที่ 8 ประกอบ ชิ้นส่วนบางชิ้นจะต้องประกอบเข้าด้วยกันโดยใช้ตะปูประกอบซึ่งออกแบบตามความเหมาะสมของชิ้นงาน โดยใช้วัสดุที่ยึดชิ้นงาน ได้แก่ กาว ตะปูยิง เป็นต้น

ขั้นตอนที่ 9 ทำ สี โดยนำชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการผลิตต่างๆ มาทำสีตามวิธีการตั้งแต่ ออกแต่ง ขัดผิวย้อมสี ฟันรองพื้น ขัดตกแต่งผิว ฟัน เคลือบผิวหน้า โดยชิ้นงานจะผ่านขั้นตอนการผลิตตามระบบสายพานลำเลียง

ขั้นตอนที่ 10 ตรวจสอบคุณภาพและมาตรฐานของชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนต่างๆ

